

Декларация решений от ООО «РЭЙ»



www.ray.ooo
www.chmark.ru



8 800 700 48 98



info@chmark.ru

Автоматическое решение

для ТВА, ПЭТ бутылки, Стеклойной бутылки с винтовой пробкой, кроненпробкой или бугельной пробкой, жестяной банки, картонной коробки.

Функционал	Оценочная стоимость
<p>Нанесение кода маркировки Потребительская упаковка:</p> <ul style="list-style-type: none">Автоматическое этикетирование аппликатором на линии. Код маркировки имеет размер не менее 10x10 мм и наносится на белую полипропиленовую этикетку размером не менее 15x15 мм на верхнюю поверхность упаковки. Необходимый класс нанесения - не ниже С по классификации ГОСТ. Возможно одновременное нанесение даты производства и срока годности с увеличением площади этикетки.ТипографияСтанция предпечати <p><i>Возможны решения с нанесением пьезоструйным принтером или лазером на предпечати или непосредственно на линии.</i></p> <p>Групповая упаковка 1-го уровня:</p> <ul style="list-style-type: none">Автоматическое этикетирование принтером-аппликатором на линии. Код агрегации в формате GS1-128 наносится на белую полипропиленовую этикетку размером не менее 25x50 мм на боковую поверхность групповой упаковки. Валидация кодов маркировки <p>Валидация кодов маркировки выполняется автоматически стационарным сканирующим блоком. Нахождение объекта в зоне сканирования контролируется оптическим датчиком. При прохождении потребительской упаковкой зоны сканирования производится автоматическое считывание и проверка кода маркировки. Считанная информация передается в программно-аппаратный комплекс (ПАК). При успешном считывании потребительская упаковка транспортируется к точке агрегации. При не успешном считывании ПАК передает команду на отбраковку и потребительская упаковка автоматически перемещается в накопитель брака с помощью конвейера цепного трёхручьёвого с пневмострелкой. Убирать потребительскую упаковку с конвейера после зоны сканирования допускается только при считывании кода маркировки с потребительской специальным терминалом сбора данных во избежание нарушения вычислительных алгоритмов. Добавлять потребительскую упаковку на конвейер допускается только до входа в зону сканирования потребительской упаковки.</p>	<p>От 4 010 000 руб.</p>

Функционал	Оценочная стоимость
<p>Агрегация Присвоение кодов агрегации выполняется технически или математически (в зависимости от выбранного решения). Нахождение объекта в зоне нанесения кода агрегации контролируется оптическим датчиком. При прохождении групповой упаковкой зоны нанесения производится автоматическое нанесение кода агрегации на групповую упаковку. Далее групповая упаковка перемещается в зону сканирования. Нахождение объекта в зоне сканирования контролируется оптическим датчиком. При прохождении групповой упаковкой зоны сканирования производится автоматическое считывание кода агрегации. Считанная информация передается в программно-аппаратный комплекс (ПАК). ПАК математически рассчитывает коды маркировки потребительских упаковок, попавших в текущий агрегат, и присваивает группе считанный код агрегации. При не успешном считывании кода агрегации подается сигнал, требующий от оператора переместить групповую упаковку на паллету для брака. Далее потребительская упаковка с паллеты для брака вручную возвращается на конвейер для повторной проверки и упаковки в группу. Успешно промаркированные групповые упаковки вручную складываются на паллету для дальнейшего перемещения на склад хранения. Забор потребительской упаковки для проведения санитарного контроля выполняется с обязательным сканированием для разагрегации/трансформации групповых упаковок ручным терминалом сбора данных, подключенным к ПАК.</p>	

Полуавтоматическое решение

для FlowPack, TFA, ПитПак, брикеты, Ecoline

Функционал	Оценочная стоимость
<ol style="list-style-type: none">1. Дополнительный конвейер управляется ПАК Hi-Mark2. Код маркировки предварительно наносится на верхнюю сторону упаковки. Способы нанесения: типографский, термотрансферный, термоструйный, пьезоструйный3. С выхода упаковщика продукт попадает на транспортную ленту в направляющие выравнивателя.4. Стабилизированный продукт перемещается к сканирующему блоку для считывания и валидации кодов5. Упаковки с не валидными кодами, пустые и не разделенные упаковки перемещаются в бункер для брака6. Упаковки с валидными кодами перемещаются на накопитель для агрегации в количестве, установленном для агрегата. После перемещения заданного количества упаковок, накопители для агрегации меняются циклично. Количество активных накопителей устанавливается в ПО X-Mark и может меняться в ходе работы конвейера. Накопитель становится активным при установке на агрегационный стол тары для агрегата.7. Каждый накопитель обслуживает 1 агрегатор. Агрегатор вручную укладывает упаковки к тару для агрегата. После укладки всех, перемещенных на накопитель упаковок, заполненная тара сдвигается на ленту конвейера для агрегатов и транспортируется в зону паллетирования.8. Агрегатор меняет тару для агрегата на пустую и ожидает следующей порции упаковок.9. При обнаружении брака или иной не штатной ситуации агрегатор нажимает кнопку «Проблема» и подача упаковок на его накопитель прекращается. Упаковки начинают перемещаться на следующий накопитель. Ранее перемещенные упаковки получают статус «Брак» и подлежат повторному ручному сканированию и агрегации.10. В случае не готовности всех основных накопителей, упаковки перемещаются на дополнительный, где накапливаются для последующего ручного сканирования и укладки в тару для агрегата. Агрегатор берет подготовленный промаркированный короб, сканирует код агрегации при помощи ТСД. Далее с помощью ТСД агрегатор сканирует код маркировки с каждой упаковки и укладывает их в короб. При сканировании N кода маркировки ТСД сигнализирует о создании агрегата и передает информацию в ПО. Заполненный короб заклеивается и устанавливается на транспортный паллет.	От 3 860 000 руб.

Функционал	Оценочная стоимость
<p>11. При необходимости, в дальнейшем, возможны действия с транспортной упаковкой</p> <ul style="list-style-type: none"> • Разагрегация • Трансформация • Изъятие • Добавление <p>Все действия осуществляются с применением ТСД с ПО «X-Mark», подключенных к серверному ПО.</p>	

Ручная агрегация

для FlowPack, TFA, ПупПак, Ecoline, кашированной фольги, картонной коробки, пластикового ведра, пластиковой емкости с платинкой, фасовки сыра в пленку, масло Монолит

Функционал	Оценочная стоимость
<p>Сериализация: типография/термотрансферное прямое нанесение на узле размотки/этикетирование на узле размотки. Упакованный продукт попадает на накопительный стол. Агрегатор берет упаковку, считывает код ручным сканнером/ТСД. При успешном сканировании укладывает упаковку в тару агрегата 1 уровня. После сканирования последнего кода маркировки в агрегате автоматически формируется и печатается код агрегата 1 уровня. Агрегатор приклеивает этикетку на тару для агрегата 1 уровня. Грузчик сканирует код агрегата 1 уровня и укладывает агрегат на паллет. При считывании последнего кода агрегата 1 уровня в агрегате 2 уровня автоматически печатается код агрегата 2 уровня. Грузчик заматывает паллет пленкой и приклеивает этикетку с кодом агрегата 2 уровня. Количества кодов в агрегатах устанавливается в ПО. ПО дает оператору обратную связь по каждому действию с подсказками о возможных дальнейших шагах.</p>	От 1 450 000 руб.

Ручное решение без агрегации

Используется для малых предприятий и низкопроизводительных линий, для любых продуктов.

Функционал	Оценочная стоимость
<p>Упакованный и промаркированный продукт попадает на накопительный стол. Оператор берет упаковку, считывает код ручным сканнером/ТСД. При неуспешном сканировании продукт перемещается оператором в накопитель брака. При успешном сканировании укладывает упаковку в тару.</p>	От 25 000 руб.

Станция предварительной печати

Функционал	Оценочная стоимость
Решение состоит из перемотчика этикеток, пьезоструйного принтера, автоматического сканера и шкафа управления. На принтер подается задание из управляющего ПО. Принтер наносит кода маркировки на этикетки. Сканер считывает нанесенные коды и отправляет результат сканирования в управляющее ПО. При превышении брака установленного значения ПО автоматически останавливает перемотчик	От 2 500 000 руб.

Компактный управляемый разделитель потоков

Функционал	Оценочная стоимость
Упакованный продукт попадает на транспортер валидации с разделителем потоков на 2 или более столов агрегации. Агрегатор берет упаковку и укладывает в тару агрегата 1 уровня. После укладки последнего продукта в агрегате агрегатор приклеивает заранее распечатанную этикетку на тару для агрегата 1 уровня и сканирует код агрегата 1 уровня ТСД.	От 1 500 000 руб.

- Все решения имеют в своем составе модуль составления и отправки отчетов оператору маркировки.
- Срок интеграции решений составляет от 3 рабочих дней с момента поступления оборудования от поставщиков (вендоров).
- Полноту, достоверность представляемых Оператору сведений и документов, подтверждаем.
- Возможно предоставление Программно-аппаратного комплекса в аренду.

Директор ООО «РЭЙ» Сыщиков А.В.

