

## Декларация о предлагаемом техническом решении компании ОКТО

### 1. Краткое описание технического решения

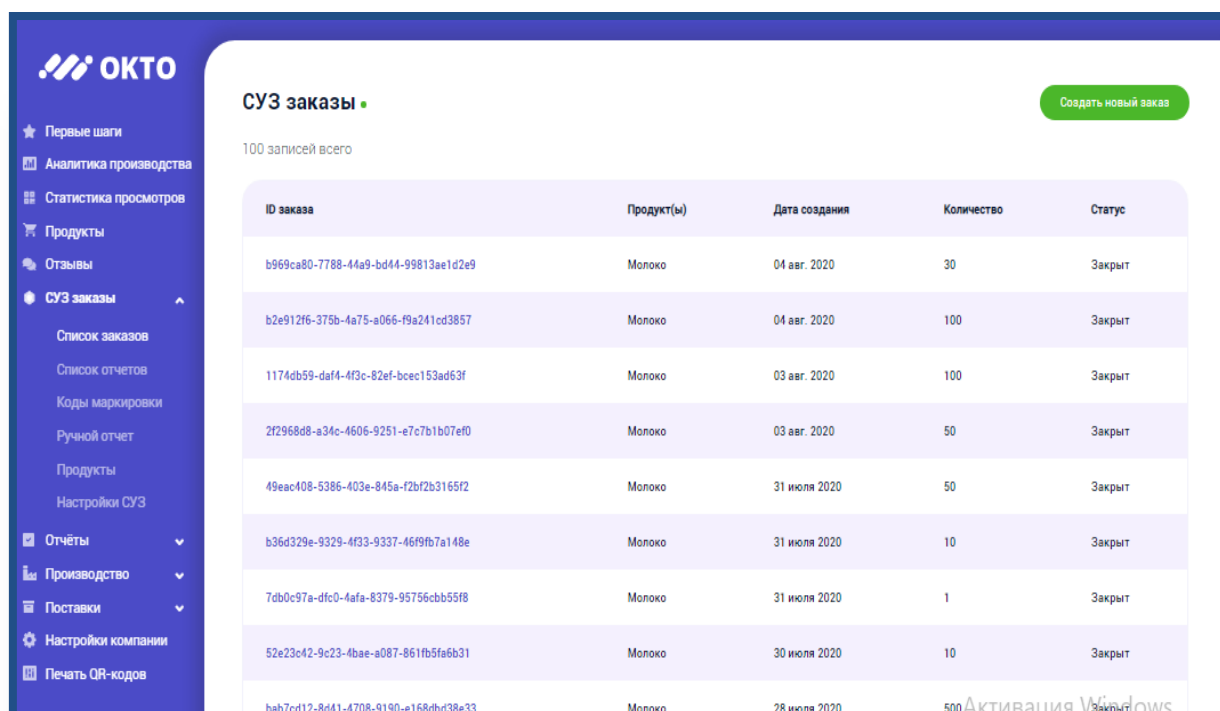
Система маркировки товаров предназначена для количественного учёта выпущенной продукции. Результатом внедрения Системы является независимая, автоматизированная система учета и программного обеспечения для взаимодействия с учётными системами предприятия Заказчика.



## Сериализация. Запрос кодов из СУЗ

Отправка запроса на получение необходимого кол-ва DataMatrix кодов через интерфейс системы в станции управления заказами (СУЗ). После обработки запроса СУЗ возвращает в Систему коды маркировки, которые можно наносить на индивидуальные упаковки.

### Программное обеспечение



ID заказа	Продукт(ы)	Дата создания	Количество	Статус
b969ca80-7788-44a9-bd44-99813ae1d2e9	Молоко	04 авг. 2020	30	Закрыт
b2e912f6-375b-4a75-a066-f9a241cd3857	Молоко	04 авг. 2020	100	Закрыт
1174db59-daf4-4f3c-82ef-bcec153ad63f	Молоко	03 авг. 2020	100	Закрыт
2f2968d8-a34c-4606-9251-e7c7b1b07ef0	Молоко	03 авг. 2020	50	Закрыт
49eac408-5386-403e-845a-f2bf2b3165f2	Молоко	31 июля 2020	50	Закрыт
b36d329e-9329-4f33-9337-46f9fb7a148e	Молоко	31 июля 2020	10	Закрыт
7db0c97a-dfc0-4afa-8379-95756cbb55f8	Молоко	31 июля 2020	1	Закрыт
52e23c42-9c23-4bae-a087-861fb5fe6b31	Молоко	30 июля 2020	10	Закрыт
b1b7cd12-8d41-4708-9190-e168d9c38e33	Молоко	28 июля 2020	500	Закрыт

КМ наносятся на упаковки методом этикетирования или прямой печати.

**Агрегация.** Считываются КМ упаковок. Формируется и печатается групповая этикетка и наносится вручную на упаковку оператором при ручном способе загрузки товаров в короба. При автоматическом способе укладке продуктов в короба групповой код наносится на транспортную упаковку заранее, считывается код короба и коды товаров и связываются в Системе.

**Отправка отчетов.** Оператор отправляет в ЦРПТ через ПО ОКТО отчеты о нанесении, вводе в оборот и агрегациях.

### Возможности программного обеспечения:

- Управление с одного компьютера данными и аналитикой со всех линий.
- Создание списка продуктов компании с возможностью редактирования
- Управление процессом сериализации (получение кодов маркировки от СУЗ ЦРПТ).
- Отправка кодов маркировки на производственную линию
- Визуализация и контроль сканированных кодов маркировки.
- При сканировании заданного количество единиц товаров в упаковке формируется штрихкод для упаковки и печатается групповой стикер.
- Данные по сканированию и агрегации отображаются в соответствующих разделах в ПО.
- Создание идентификаторов групповых упаковок по заданным алгоритмам.
- Возможность редактирования состава данных в групповых упаковках
- Обеспечение контроля целостности данных на всех этапах передачи данных.
- Возможность агрегирования упаковок разной вместимости на одной производственной линии.
- Система эффективно работает как с одной, так и с несколькими производственными линиями.
- Формирование и отправка отчетов в ЦРПТ.
- Формирование и экспорт данных в учетную систему компании.
- Складские операции

### Промышленный терминал агрегации – комплексное готовое решение.

На базе терминала строятся системы маркировки для различных производительностей линий.

Состав:

1. монитор оператора с встроенным **программным обеспечением**
2. считывающее устройство
3. принтер для печати агрегационной этикетки



Технические характеристики промышленного терминала агрегации	
Монитор оператора	10.1" Display Touch Screen разрешение 1280x800
	процессор: SoC Rockchip RK3288 Cortex-A17 Quad-core @1.8GHz
	Графический процессор: Mali-T764
	ОЗУ: Двухканальная оперативная память 2GB LPDDR3
	ПЗУ: 16gb eMMC
Метод печати	Термотрансферная печать, прямая термопечать
	Разрешение печати 200 dpi
	Интерфейс подключения RS232 (Serial, COM) / Ethernet (LAN) / Bluetooth
	Максимальная ширина печати - 104 мм
	Макс. скорость печати -152 мм/сек Максимальная ширина печати - 104 мм Макс. диаметр рулона этикеток -127 мм
Сканер штрих-кода	Типы считываемых кодов 1D/2D

**2. Ожидаемых стоимостных характеристиках Решения с учетом расходов на его внедрение (монтаж, пусконаладочные работы и т.п.)**

№	Наименование товара	Цена, руб., Без НДС
1	Система маркировки линий для автоматических линий (производительность до 12 000 шт/час)	3 500 000
2	Система маркировки для автоматизированных линий (производительность до 6 000 шт/час)	1 500 000
3	Система маркировки для ручных линий (производительность до 2 500 шт/час)	800 000
4	Пуско-наладочные работы	От 150 000

**3. Сроки готовности Решения к реализации и/или внедрению.**

От 1 месяца

**4. Процент брака при работе с маркировкой.**

Безвозвратный брак по причине маркировки не выявлен