

В ООО «Оператор-ЦРПТ»
123022, г. Москва, ул. Рочдельская, дом 15,
стр. 16А, этаж 3, оф. V, комната 1

Декларация

Наименование юридического лица: Общество с ограниченной ответственностью «ПАГ»
(именуемого - Заявитель)

ИНН Заявителя: 7722512385

Адрес (место нахождения): Балакиревский пер., 1А, Москва

Контактные данные Заявителя: +7 (495) 642-20-64

<http://pag.company/> email: info@pag.company

1. Вид деятельности

Компания «ПАГ» (Process Automation Group) с 2004 года занимается автоматизацией пищевой промышленности в сегментах: МОЛОКО, ПИВО, НАПИТКИ.

Основные направления PAG:

- Внедрение систем АСУТП в пищевой промышленности любого уровня сложности;
- Разработка MES систем(приемка сырья, учет готовой продукции, учет энергоресурсов, учет простоев оборудования)
- Проектирование и производство шкафов автоматического управления
- Поставка контрольно-измерительных приборов
- Внедрение систем цифровой маркировки

Компания имеет успешный опыт внедрения систем маркировки товаров на крупнейших предприятиях пищевой промышленности России и осуществляет полный цикл внедрения системы маркировки, покрывающий уровни L1-L4.

Внедрение системы маркировки, разработанное нашей командой, позволит Вам получить:

- комплексное выполнение работ "под ключ", от технического аудита, разработки концепции с учетом требований Заказчика до запуска в производство;
- приложение T&T Monitor, разработанное в соответствии с высокими стандартами мировых холдингов пищевой промышленности;
- гибкая и расширяемая система, позволяющая адаптироваться к требованиям производства;
- централизацию процесса управления: KM Data Matrix поступают из ЦРПТ (Центр развития перспективных технологий) и распределяется на производственные заказы в автоматическом режиме;
- широкие возможности по интеграции с ERP Системами;
- решение с высокой степенью надежности;
- полный комплект необходимого оборудования для реализации проекта: IT оборудование, конвейерные системы, техническое зрение, лабораторные верификаторы и т.д
- возможность сервисной поддержки системы, после внедрения.

География проектов - вся территория РФ и стран СНГ.

2. Наименования Решения

Программно-Аппаратный Комплекс T&T Monitor для внедрения системы автоматической цифровой маркировки.

2.1. Назначение

Решение предназначено для автоматизации процесса маркировки товаров на автоматических, полуавтоматических и ручных упаковочных линиях.

Система подходит для производителей молочной продукции, питьевой воды, пива, соков, напитков и других предприятий пищевой промышленности. Решение предназначено для автоматизации процесса маркировки товаров на автоматических и полуавтоматических упаковочных линиях.

2.2. Описание функциональных свойств системы




Основные функции системы:

- Создать заказ на эмиссию КМ
- Получить КМ из заказа
- Отправить отчёт о выбытии/отбраковке КМ
- Отправить отчёт об агрегации КМ
- Отправить отчёт об использовании (нанесении) КМ
- Запуск производственных заказов с прикрепленным списком КМ
- Координация работы программно-аппаратного комплекса, установленного в Линии
- Ручные операции по созданию агрегата и регистрации отбракованной продукции (выбытие/отбраковка) КМ
- Первичная маркировка продукции Data Matrix кодом (в зависимости от скорости линии и размера кода, маркировка осуществляется: этикетировкой с предварительной печатью, этикетировкой с прямой печатью, прямой печатью).
- Валидация нанесенной маркировки на предмет качества считывания и отбраковка по результатам валидации
- Формирование агрегата при упаковке вторичной упаковкой
- Вторичная маркировка продукции Штрих-кодом
- Паллетная маркировка продукции
- Ввод товаров в оборот

Система имеет все необходимые функции для осуществления всех этапов цифровой маркировки.

2.3. Описание технических параметров оборудования

Перечень применяемого оборудования

<p>Комплект для нанесения маркировки</p> 	<p>Принтер-аппликатор в комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Блок печати SATO, IP2x - Аппликатор PROLABELER, IP2x - Моторизованный размотчик/намотчик; Датчики наличия продукта, малого количества этикеток. - Монтажные узлы и комплектующие <p>Плотность печати - 305dpi Диаметр размотки - 350мм Этикетка мин. – 14x20мм Этикетка макс. – 131x2500мм Скорость печати - 400мм/сек Скорость аппликации > 200 шт/мин</p>
<p>Комплект для нанесения маркировки</p> 	<p>Аппликатор + Принтер в комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Аппликатор Collamat (2шт, тандем), IP2x - Моторизованный размотчик, Датчики наличия продукта, - Термотрансферный принтер SATO, IP2x - Намотчик Labelmate, IP2x - Монтажные узлы и комплектующие <p>Плотность печати - 300dpi Диаметр размотки - 350мм Этикетка мин. – 4x4мм Этикетка макс. – 106x2000мм Скорость печати - 254мм/сек Скорость аппликации – 100 м/мин</p>
<p>Комплект печати этикеток – настольный принтер</p> 	<p>Принтер в комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Термотрансферный принтер SATO, IP2x <p>Комплектации:</p> <p>Плотность печати - 305dpi Диаметр размотки - 350мм Этикетка мин. – 22x40мм Этикетка макс. – 128x1500мм Скорость печати - 254мм/сек Скорость аппликации - ручная</p>
<p>АРМ Оператора</p> 	<p>АРМ Оператора в комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> Шкаф нержавеющей; Промышленный панельный компьютер; Программируемый логический контроллер; Промышленный коммутатор; Импульсный источник питания; - Сигнальная колонна - Ручной сканер
<p>Комплект для верификации маркировки и идентификации КМ</p>	<p>Стационарный сканер в комплекте:</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - Смарт камера (Omron; Datalogic; 2D code multi reader FH/FHS family, - Датчик фотоэл. пластик, красный свет, рефлекторный + рефлектор, - Защитный короб IP67; - Монтажные узлы и комплектующие
<p>APM Супервайзера</p> 	<p>Настольный офисный компьютер для администрирования системы из единого центра</p>
<p>Комплект для удержания объекта</p> 	<p>Устройство для удержания объекта в комплекте:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Устройство для удержания объекта в момент нанесения этикетки/маркировки. Поставляется в комплекте с частотным преобразователем и шкафом управления нержавеющей сталь. - Монтажные узлы и комплектующие;
<p>Комплект для отбраковки</p> 	<p>Системы отбраковки и дистрибуции для групповой упаковки в комплекте: Пневматический отбраковщик; Блок подготовки воздуха; Энкодер; Кабельная продукция</p>

3. Ожидаемые стоимостные характеристики

Наименование	Предварительная стоимость, рубли с НДС
Комплект нанесения с помощью принтера-аппликатора	От 1495000
Комплект нанесения с помощью высокоскоростного аппликатора	От 1650000
Узел технического зрения на базе 2D сканера (сериализация)	От 150000
Узел технического зрения на базе 2D сканера (Агрегация)	От 350000
Узел отбраковки до 10т/час	От 100000

(сериализация)	
Узел отбраковки высокоскоростной	От 200000
Узел отбраковки (агрегация)	От 300000
Стоимость АРМ оператора	От 200000
Стоимость монтажных работ на одну линию	От 300000


Стоимость внедрения этапа социализации под «ключ» на одну линию варьируется от 1-го до 20-ти миллионов рублей в зависимости от запроса.

4. Информация о сроках готовности Решения к реализации и/или внедрению

Сроки внедрения этапа социализации системы нанесения цифровой маркировки на одну полностью автоматическую линию составляют 20-30 недель с учетом поставки оборудования (зависит от объема работ и типа оборудования)

От имени Заявителя:

Наименование должности



Подпись

Гришин К.А.
ПО ДОВЕРЕННОСТИ
№ 1 от 08.09.2021

действующий на основании _____